

## CHƯƠNG TRÌNH HOẠT ĐỘNG KIỂM ĐỊNH

(Theo nghị định 44/2016/ND-CP và thông tư 36/2019/TT-BLĐTBXH)

**MÁY-THIẾT BỊ CÓ YÊU CẦU NGHIÊM NGẶT  
VỀ AN TOÀN VỆ SINH LAO ĐỘNG**



## GIỚI THIỆU VỀ CHƯƠNG TRÌNH HOẠT ĐỘNG KIỂM ĐỊNH

- ❖ *Chương trình hoạt động kiểm định kỹ thuật an toàn lao động được hướng dẫn tại chương II, nghị định 44/2016/2016/ND-CP ngày 15 tháng 5 năm 2016 quy định chi tiết một số điều của luật an toàn, vệ sinh lao động số 84/2015/QH13.*
- ❖ *Danh mục các loại máy, thiết bị, vật tư, chất có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn, vệ sinh lao động được ban hành tại thông tư 36/2019/TT-BLĐTBXH ngày 30 tháng 12 năm 2019 của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội.*
- ❖ *Hoạt động Kiểm định kỹ thuật an toàn lao động hay còn gọi là kiểm định kỹ thuật an toàn được xem là hoạt động kiểm tra, thử nghiệm của một đơn vị đủ năng lực kiểm tra theo một quy trình nhất định để đánh giá tình trạng an toàn của các thiết bị lao động trước và trong quá trình vận hành theo một tiêu chuẩn kỹ thuật nhất định.*

## Ý NGHĨA

- 1. Đảm bảo thực hiện đầy đủ các yêu cầu rõ ràng của luật pháp mà Nhà nước ban hành..*
- 2. Đảm bảo an toàn cho con người, hàng hóa và dịch vụ trong quá trình sử dụng thiết bị máy móc.*
- 3. Độ an toàn được đảm bảo cao nhất.*
- 4. Đẩy nhanh hiệu suất, kinh tế, lợi nhuận cho doanh nghiệp.*
- 5. Hoạt động có tính nhân văn cao.*

## LỢI ÍCH

- *Nhằm hạn chế xảy ra sự cố thì có thể ảnh hưởng trực tiếp đến tài sản, môi trường và đặc biệt là tính mạng con người, đây là yêu cầu cần thiết và bắt buộc đối với mọi tổ chức hoặc doanh nghiệp được quy định theo luật lao động.*
- *Giúp Doanh nghiệp duy trì hoạt động sản xuất liên tục, tăng năng suất lao động vì thời gian làm việc của thiết bị sẽ không bị gián đoạn.*
- *Giúp giảm thiểu được các trường hợp tai nạn lao động thương tâm khi thiết bị, máy móc vận hành một cách không an toàn.*
- *Giúp doanh nghiệp dễ dàng phát hiện những vấn đề, dấu hiệu bất thường của các thiết bị, máy móc nên từ đó đánh giá tình trạng hỏng hóc để có thể kịp thời đưa ra những biện pháp khắc phục phù hợp..*
- *Góp phần nâng cao uy tín, hình ảnh của doanh nghiệp trên thị trường sản xuất nhờ vào việc các thiết bị và máy móc được đảm bảo an toàn lao động.*

## VẤN ĐỀ CỦA HOẠT ĐỘNG KIỂM ĐỊNH

- ❖ *Trong những năm qua, tỷ trọng các vụ tai nạn lao động liên quan đến sử dụng các loại máy, thiết bị có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn lao động luôn chiếm 18 – 23 % tổng số vụ tai nạn lao động nghiêm trọng, chết người và gây thiệt hại lớn về tài sản...*
- ❖ *Qua thanh tra hoạt động của 31 tổ chức kiểm định vào năm 2012, Đoàn thanh tra của Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội đã phát hiện nhiều vấn đề làm ảnh hưởng trực tiếp đến chất lượng, hiệu quả công tác kiểm định, trong đó nổi lên là:  
+) Cơ sở không có đủ trang thiết bị cần thiết phục vụ công tác kiểm định; trang thiết bị phục vụ kiểm định chưa được kiểm định, hiệu chuẩn theo quy định;  
+) Không thực hiện đầy đủ quy trình kiểm định (biên bản kiểm định không thể hiện việc thử thủy lực, thử tải; cấp phiếu kết quả kiểm định khi doanh nghiệp chưa khắc phục kiến nghị của kiểm định viên, thử vận hành thay cho thử bền thiết bị, không thực hiện kẹp chì van an toàn; không dán tem lên thiết bị được kiểm định...).*

⇒ *Hãy liên hệ với chúng tôi, Công ty SIC Việt Nam để được hỗ trợ và tư vấn “CHƯƠNG TRÌNH HOẠT ĐỘNG KIỂM ĐỊNH” này.*

# CÁC CHƯƠNG TRÌNH HOẠT ĐỘNG KIỂM ĐỊNH

- ❖ Kiểm định an toàn lần đầu: Là hoạt động kiểm định các thiết bị được lắp đặt và được đưa vào sử dụng lần đầu.
- ❖ Kiểm tra định kỳ: Để đánh giá tình trạng đối với các thiết bị có đáp ứng được các tiêu chuẩn nữa không (so với lần kiểm định trước).
- ❖ Kiểm tra tại một thời điểm bất thường trong những trường hợp sau:
  - +) Các thiết bị vừa trải qua một đợt nâng cấp, sửa chữa hay cải tạo. Kiểm tra lại xem thử thiết bị có còn đảm bảo được tiêu chuẩn về kỹ thuật.
  - +) Các thiết bị vừa được lắp đặt ở các vị trí mới cũng phải kiểm tra.
  - +) Các thiết bị đã từ 12 tháng không sử dụng cũng phải được kiểm tra lại.
  - +) Có các thông báo kiểm tra từ chủ cơ sở hay các cơ quan thẩm quyền.



## VÌ SAO NÊN CHỌN CHÚNG TÔI?

Với triết lý kinh doanh “Cùng khách hàng tạo nên GIÁ TRỊ khác biệt” Công ty TNHH Đào tạo và Tư vấn giải pháp An toàn – SIC Việt nam (tên viết tắt: SIC Việt Nam) cam kết sẽ luôn đồng hành, hỗ trợ và cung cấp các giải pháp tối ưu nhất nhằm giúp Quý khách hàng khẳng định được vị thế của mình trên thị trường Việt Nam và Quốc tế.

Với đội ngũ gồm các chuyên gia nhiều kinh nghiệm thực tế tại các tập đoàn đa quốc gia, được đào tạo bài bản và kiến thức sâu rộng, giàu kinh nghiệm, cộng tác tại nhiều loại mô hình tổ chức nên SIC Việt Nam tin rằng sẽ cung cấp các giải pháp tốt nhất, hiệu quả nhất và tính “Thực chiến” cao nhất tới Quý khách hàng.

Khi đồng hành cùng chúng tôi Quý khách hàng luôn nhận được những dịch vụ được cung cấp với chất lượng cao nhất, khả năng ứng dụng vào thực tiễn tạo ra kết quả nhanh chóng, mọi vấn đề của Quý khách sẽ được chúng tôi lắng nghe sâu sắc, thấu hiểu và giải quyết một cách hiệu quả.

## QUY TRÌNH ĐÀO TẠO TẠI DOANH NGHIỆP



## QUY TRÌNH TƯ VẤN VÀ KÈM CẬP



An toàn là giá trị cốt lõi của tổ chức và người lao động